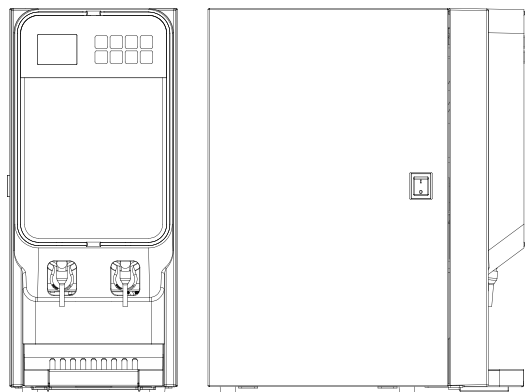




Attrezzatura professionale per la preparazione e la distribuzione di prodotti solubili in acqua. Disponibile nella versione a 2 contenitori, e con tecnologia IOT.

Certificati



Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz

Caratteristiche tecniche	SOLUTION
Capacità singolo contenitore (cc)	1000
Capacità serbatoio acqua (L)	3,7
Altezza (cm)	48
Larghezza (cm)	21
Profondità (cm)	39
Peso netto, circa (Kg)	15
Peso lordo, circa (Kg)	16
Assorbimento * (W)	1100

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo
Carrozzeria in acciaio verniciato	Termolimitatore di sicurezza
Ciclo di risciacquo per lavaggio miscelatori	Elettrovalvola con trattamento anticalcare TM4
Filtro anticalcare	Livello di rumore inferiore a 70 dB (A)
Display con indicazioni operative e tasti capacitivi	Semplicità di smontaggio e pulizia
Grafiche retroilluminate (tecnologia LED)	Sistema elettronico di controllo dosaggio
	Dosaggio in tazze piccole e grandi
	Indicatore mancanza H2O
	Controllo elettronico della temperatura

Accessori disponibili (optional)	
Gestione tramite Smart Card	Gestione remota tramite modem GSM (tecnologia IOT)