

SOLUTION

ugolini®

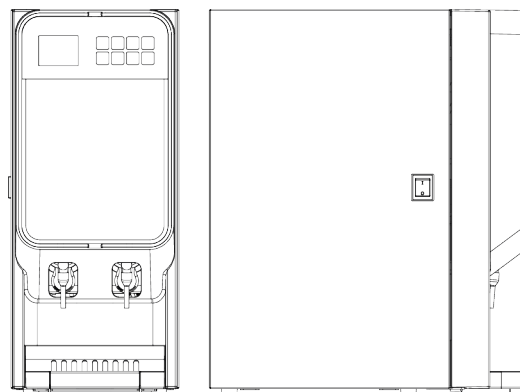
Attrezzatura professionale per la preparazione e la distribuzione di prodotti solubili in acqua. Disponibile nella versione a 2 contenitori, e con tecnologia IoT.

Certificati



Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz



Caratteristiche tecniche	SOLUTION
Capacità singolo contenitore (cc)	1000
Capacità serbatoio acqua (L)	3,7
Altezza (cm)	48
Larghezza (cm)	21
Profondità (cm)	39
Peso netto, circa (Kg)	15
Peso lordo, circa (Kg)	16
Assorbimento * (W)	1100

* Condizioni di test: 32° - 230V 50Hz - 1° h di funzionamento

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo
Livello di rumore inferiore a 70 dB (A)	Termolimitatore di sicurezza
Carrozzeria in acciaio verniciato e ABS	Elettrovalvola con trattamento anticalcare TM4
Ciclo di risciacquo per lavaggio miscelatori	Display con indicazioni operative e tasti capacitivi
Filtro anticalcare	Sistema elettronico di controllo dosaggio
Profilo luminoso e grafica frontale retroilluminata (tecnologia LED)	Indicatore mancanza H2O
Semplicità di smontaggio e pulizia	Controllo elettronico della temperatura
Dosaggio in tazze piccole e grandi	

Accessori disponibili (optional)

Gestione remota tramite modem GSM (tecnologia IoT)

MILANO DISPENSERS spa

Via Mario Ugolini, 3 - 27010 Torrevecchia Pia (PV) - Italia - +39 0382 1651 - www.milanodispensers.com - www.ugolinimilano.com

Riservato il diritto di ogni modifica senza preavviso